



KOALITION S.A.

En tuberías y fittings, somos los expertos.



Koalition Chile

Valenzuela Puelma 2610, San Miguel, Santiago.
Fonos: (56 2) 237 11 500 / 237 11 446 / 237 11 436

contacto@koalition.cl

Koalition Perú

Calle Mama Ocllo 1936,
Distrito de Lince, Lima.
Fonos: (51 1) 493 7713

contacto@koalition.com.pe

www.koalition-sa.com

KOALITION S.A.

En tuberías y fittings, somos los expertos.



Certificados y autorizados por



CATÁLOGO PPR

Ver. 04 05/2019

www.koalition-sa.com



Koalition SA, siempre innovando.

KOALITION SA es una moderna empresa que ocupa un destacado lugar en lo que se refiere a conducción de fluidos, en gran parte de Latinoamérica.

La búsqueda de la calidad, la decisión de crecer y la respuesta continúa a las exigencias del mercado se reflejan en todos los productos y servicios de KOALITION, ubicándola a la vanguardia de la investigación tecnológica en termoplásticos y transformándola en una firma comprometida con el desarrollo y mejoramiento de la industria.

Estas sólidas razones hacen que los productos de KOALITION tengan un firme reconocimiento en el mercado nacional y también en el extranjero, contando con certificaciones y distinciones internacionales a la calidad y servicio.

Empresa certificada por Cesmec Bureau Veritas, AENOR y DIN CERTCO entre otras y autorizada por SISS.



Instalaciones Koalition SA



Arq. Miguel Lorca Saú
Director Koalition SA



Con el respaldo de fabricantes avalados a nivel mundial

Vesbo es un fabricante líder de la industria de tuberías termoplásticas. Especializados en proporcionar soluciones a los problemas de transporte y distribución doméstica de agua, especialmente en los apartados de fontanería, calefacción y aguas residuales.

Presente en más de 53 países en el mundo a través de una amplia red de distribuidores, Vesbo aspira a proporcionar a sus clientes la máxima satisfacción con sus productos y servicios, los que han sido certificados por las autoridades de calidad más importantes del mundo.

Para proporcionar un alto nivel de servicio y disponibilidad a sus clientes en esta amplia red geográfica, las operaciones de Vesbo se distribuyen entre sus sedes de Europa, Oriente Medio y Asia.

En grandes diámetros, contamos con el respaldo del fabricante multinacional Banninger, de origen Alemán. La empresa cuenta con los requisitos de la norma ISO 9001, siendo documentado a través del certificado N° 2.543 /14.R.

Su filosofía es clave: Modernidad, Innovación y dinamismo, con el objetivo de cumplir las necesidades del mercado y estar preparados para el futuro.

En esta línea ha desarrollado su producto PP-RCT con diámetros hasta 500mm, supliendo la necesidad de transporte de fluidos para redes de agua y climatización en proyectos de mayor envergadura que requieran las ventajas que ofrece el PPR con proceso de unión seguro, homogéneo y perdurable en el tiempo con una baja tendencia a la incrustación.

El material cumple con los requisitos de KTW (Kunststoffe und Trinkwasser) para el uso en agua potable, la DVGW (Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches) para transporte de agua y gas y SKZ (Das Kunststoff-Zentrum) para las prestaciones mecánicas y químicas de la tubería termoplástica.



Calidad ante todo.

Todos los productos que Koalition SA comercializa están respaldados por exigentes procesos de normalización y certificación.

Este conjunto de evaluaciones se encarga de diagnosticar todo proceso productivo que involucra la fabricación de las piezas, así como también de efectuar un amplio número de ensayos a las mismas.

De tal manera que el aseguramiento de la calidad del producto que usted recibe, no está avalada sólo por nosotros, sino que es otorgada por organismos reconocidos a nivel mundial, cumpliendo con normas nacionales NCh – UNE – DIN, etc., como también internacionales ISO, NOVA Certification, AENOR.



Certificados



Áreas de aplicación del sistema PPR

El sistema de tuberías de PPR, se desempeña de manera excepcional y nuestros clientes así lo prefieren, en las siguientes áreas:

Redes de agua potable Domiciliarias (Fría y Caliente a presión)

Las tuberías de PPR son absolutamente inocuas y compatibles con un sistema sanitario.

Redes de aire comprimido

Aplicables con las líneas PPR PN-16, PN-20 y Alfa Faser.

Industria Química

El PPR es resistente a gran mayoría de los productos químicos, lo que ha hecho que se utilice en el Área Forestal, Química, Alimentos, Papelería, Minería y Metalurgia.

Refrigeración, Calefacción y Climatización

Orientado a las clases PPR PN-16, PN-20 y especialmente Alfa Faser.

Sistemas de Irrigación

La tubería PPR tiene una alta resistencia a la tensión y el impacto, características óptimas para instalaciones exteriores.



Ventajas de usar PPR

Las características que perfilan al sistema PPR como la mejor opción en relación costo/beneficio son las siguientes:

Larga Vida Útil.

El peso molecular del PPR es alto, esto favorece las condiciones de estabilidad y resistencia al envejecimiento. Bajo condiciones normales de presión y temperatura las tuberías de PPR y Alfa Faser pueden durar más de 50 años en servicio continuo.

Resistencia a la corrosión.

La estructura molecular del PPR es muy estable. Es resistente contra todo tipo de fluido y gran cantidad de químicos.

Buena flexibilidad y Dúctiles.

Las tuberías de PPR son muy flexibles y de gran capacidad elástica. Permite curvatura en frío y con Temperatura.

Resistencia al impacto y fenómenos telúricos.

Fragilidad es una característica que el PPR no tiene, es muy resistente al quiebre, por lo que frente a eventuales movimientos telúricos incluso a temperaturas extremas (-20°C a +95°C), la tubería puede resistir sin problemas. Recomendamos el uso de aislación térmica a bajas temperaturas.

Resistencia a la abrasión y a las incrustaciones.

Debido a su bajo coeficiente de rugosidad y a las velocidades del fluido, es improbable que se produzca reducción del diámetro interior.

Malos conductores del calor, Bajo nivel de ruido.

Ideal en calefacción, fluidos en frío, etc. Y el bajo nivel de ruido lo hace aplicable en redes de aire comprimido.

Resistentes a la corrosión y corrientes galvánicas.

El PPR es un polímero que facilita la variedad de conducción de fluidos y esto no permite la corrosión por electrolisis.



Resistencia al fuego.

Las tuberías y accesorios de Koalition SA cumplen las exigencias de la clase B2< contra incendios según la norma DIN 4102-1. En caso de incendio a una temperatura mayor a 880 °C, en condiciones ideales, con suficiente oxígeno, solo se emitirá dióxido de carbono y vapor de agua debido a que el Polipropileno Copolímero Random está formado por una cadena de carbono e hidrogeno. No se emitirán humos tóxicos o dioxinas.

Unión confiable y permanente.

La línea de tuberías PPR cuenta con un sistema de unión por termofusión, absolutamente permanente, como resultado se tiene que toda la instalación sea una sola gran pieza.

Livianas y transportables.

El PPR es de bajo peso, lo que facilita y hace más económico el transporte e instalación del material.

Amigable con el medio ambiente.

En su producción, no se utiliza metales pesados en el proceso de estabilización de la tubería. Es un material inocuo y reciclable en su totalidad.

Obras en el mundo

Koalition SA ha participado en obras a través de todo el orbe, así como ha ido fortaleciendo cada vez más su presencia en Latino América. A continuación mostramos algunas de las obras donde se ha implementado con éxito el sistema PPR.



Aeropuerto Chongqing Jiangbei, China.



Torre Zocar, Azerbaijan



Aeropuerto Jewel Changi, Singapur.



Minera Escondida, Chile.



Hotel Explora, Isla de Pascua.



Ola Mall Sport, Chile.

Productos Tuberías PPR para conducción de fluidos

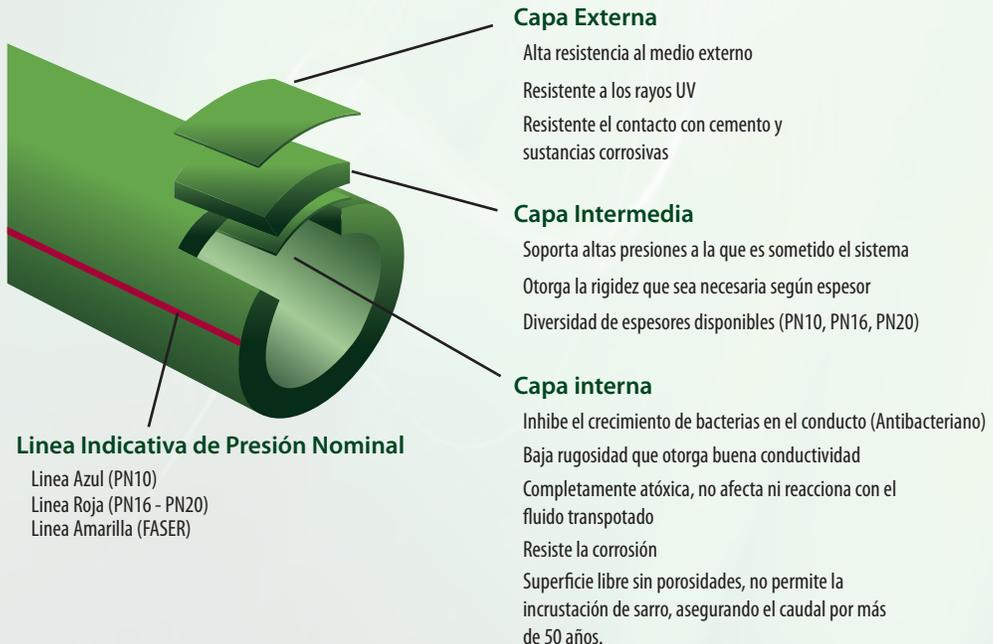
Normas: NCh 3151/1 – ISO 15874/2

A continuación el listado de productos que Koalition SA dispone en la línea de Polipropileno

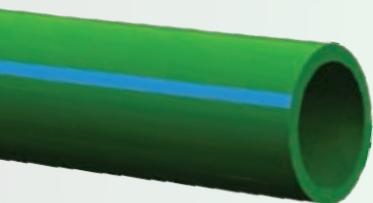


Tuberías PPR

Las tuberías de PPR de Koalition cuentan con un diseño especial multicapa producto del método de coextrusión, cumpliendo cada capa con una labor específica, listadas a continuación:



Tuberías PN 10 (Serie S 5) Para agua fría (4 metros lineales)



Codigo	Diametro (mm)	Espesor (mm)
111.1B.A15.EC4	20	1,9
111.1B.A15.FC4	25	2,3
111.1B.A15.GC4	32	2,9
111.1B.A15.HC4	40	3,7
111.1B.A15.IC4	50	4,6
111.1B.A15.JC4	63	5,8
111.1B.A15.KC4	75	6,8
111.1B.A15.LC4	90	8,2
111.1B.A15.MC4	110	10,0

Tuberías PN 16 (Serie S 3.2) Para agua caliente y fría (4 metros lineales)



Codigo	Diametro (mm)	Espesor (mm)
111.1B.A13.EC4	20	2,8
111.1B.A13.FC4	25	3,5
111.1B.A13.GC4	32	4,4
111.1B.A13.HC4	40	5,5
111.1B.A13.IC4	50	6,9
111.1B.A13.JC4	63	8,6
111.1B.A13.KC4	75	10,3
111.1B.A13.LC4	90	12,3
111.1B.A13.MC4	110	15,1
111.1B.A13.NC4	125	17,1
111.1B.A13.PC4	160	21,9

Tuberías PN 20 (Serie S 2.5) Para agua caliente, fría y químicos (4 metros lineales)



Código	Diametro (mm)	Espesor (mm)
111.1B.A12.EC4	20	3,4
111.1B.A12.FC4	25	4,2
111.1B.A12.GC4	32	5,4
111.1B.A12.HC4	40	6,7
111.1B.A12.IC4	50	8,3
111.1B.A12.JC4	63	10,5
111.1B.A12.KC4	75	12,5
111.1B.A12.LC4	90	15,0



Productos

Tuberías Multicapa Koalition ALFA FASER para conducción de fluidos

El tubo PPR ALFA FASER es el producto estrella de Koalition SA: una tubería de Polipropileno copolímero Random Multicapa (3), de gran capacidad hidráulica y resistente a temperaturas relativamente altas.

Es de Presión Nominal PN-25, y está clasificada como serie 3,2 que corresponde a la presión admisible (kg/cm² o Bar) que puede estar sometida la línea a una temperatura de 20°C, asegurando una vida útil

de 50 años de uso continuo, conforme a lo establecido en la Norma DIN 8077.

Es ideal para aplicaciones de agua caliente sanitaria (ACS), Matrices verticales de ACS en Edificios y Construcciones en general, uso en agua de climatización, calefacción central, calefacción por paneles solares, redes de aire comprimido, entre otras aplicaciones.



Características del Tubo Faser

Capa Externa 40% PPR

- Alta resistencia al medio externo
- Resistente a los rayos UV
- Resistente al contacto con cemento y sustancias corrosivas

Capa Intermedia 20% Fibra

- Soporta altas presiones a la que es sometido el sistema
- Otorga la rigidez y flexibilidad que sea necesaria
- Reduce en 80% casos de obstrucción interior por termofusión

Capa interna 40% PPR

- Inhibe el crecimiento de bacterias en el conducto (Antibacteriano)
- 100% atóxica, no afecta ni reacciona con el fluido transportado
- Resiste la corrosión y la cal
- Superficie libre sin porosidades, no permite la incrustación de sarro, asegurando el caudal por más de 50 años.
- En calefacción, minimiza la difusión de oxígeno al interior



Conductividad térmica: - 48% en relación al PPR común y PP-RCT Beta

Dilatación térmica lineal: - 75% en relación al PPR y PP-RCT Beta

Tuberías Multicapa Alfa FASER (4 metros lineales)



Código	Diametro (mm)	Serie (S)
111.1Y.E62.EC4	20	3,2
111.1Y.E62.FC4	25	3,2
111.1Y.E62.GC4	32	3,2
111.1Y.E62.HC4	40	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.IC4	50	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.JC4	63	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.KC4	75	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.LC4	90	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.MC4	110	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.NC4	125	3,2 - 4 - 5
111.1Y.E62.PC4	160	3,2 - 5 - 8
911.1Y.E62.QC4	200	5 - 8
911.1Y.E62.RC4	250	5 - 8
911.1Y.E62.SC4	315	5 - 8
911.1Y.E62.TC4	355	5 - 8
911.1Y.E62.UC4	400	5 - 8

Prevención ante Obstrucción Interna



Uno de los beneficios más significativos de las instalaciones en Faser en relación a una instalación común de PP RCT Beta, es que el primero asegura que no existirán obstrucciones internas en el circuito. Esto debido a que la capa intermedia de fibra del tubo Faser sirve como aislante a eventuales excesos de temperatura por

sobreexposición de la fusora, evitando que el polímero se deforme y obstruya el paso interior. En la imagen se observa la notable diferencia que existe entre ambos tubos cuando no se hace una fusión estrictamente correcta. Mientras el tubo Beta se deforma formando obstrucción, el tubo Faser mantiene su forma interna.

Método de unión por Termofusión en sólo 3 pasos



Corte la tubería a la longitud necesaria utilizando tijeras corta tubos, marque la profundidad de fusión en la tubería, asegúrese que el indicador luminoso del equipo de fusión se encuentra a 260°C, para fusionar.



Presione la tubería y el accesorio del equipo de fusión hasta la profundidad marcada. No tuerza ni de vuelta el tubo y/o al accesorio mientras esté presionando. Espere hasta que el tiempo de calentamiento se haya alcanzado. Para ver la profundidad y el tiempo de calentamiento consulte la siguiente tabla.



Cuando se haya alcanzado el tiempo de calentamiento, retire la tubería y el accesorio al mismo tiempo, otra vez sin torcer ni dar vueltas mientras lo retira del equipo de fusión. Es posible ajustar la unión máx. 5 grados durante este tiempo. Después de completar estos 3 pasos se ha terminado la unión por termofusión.

Tabla tiempos de calentamiento

Ø Externo	Penetración	Tiempo de inserción	Tiempo calentamiento	Tiempo enfriamiento
20 mm	1.4 cm	4 seg	5 seg	2 min
25 mm	1.5 cm	4 seg	7 seg	2 min
32 mm	1.65 cm	6 seg	8 seg	4 min
40 mm	1.8 cm	6 seg	12 seg	4 min
50 mm	2.0 cm	6 seg	18 seg	4 min
63 mm	2.4 cm	8 seg	24 seg	6 min
75 mm	2.6 cm	8 seg	30 seg	8 min
90 mm	2.9 cm	8 seg	40 seg	8 min
110 mm	3.25 cm	10 seg	50 seg	8 min
125 mm	4.6 cm	12 seg	65 seg	12 min
160 mm	4.7 cm	15 seg	80 seg	15 min



Es fundamental que se sigan estas indicaciones. Como se observa en la imagen, una unión correcta es absolutamente homogénea, sin obstrucción del canal interior.

Productos
Fittings y Accesorios PPR VESBO
 Categoría única PN-25
 Normas: NCh 3151/2 - ISO 15874/3

Contamos con una amplia gama de uniones y accesorios para facilitar la instalación del sistema PPR termofusión.



Copla



Codigo	Diametro
112.1B.A01.E00	20
112.1B.A01.F00	25
112.1B.A01.G00	32
112.1B.A01.H00	40
112.1B.A01.I00	50
112.1B.A01.J00	63
112.1B.A01.K00	75
112.1B.A01.L00	90
112.1B.A01.M00	110
712.1B.A01.N00	125
712.1B.A01.P00	160

Codo 90°



Codigo	Diametro
112.1B.A02.E00	20
112.1B.A02.F00	25
112.1B.A02.G00	32
112.1B.A02.H00	40
112.1B.A02.I00	50
112.1B.A02.J00	63
112.1B.A02.K00	75
112.1B.A02.L00	90
112.1B.A02.M00	110
712.1B.A02.N00	125
712.1B.A02.P00	160

fusión a tope	912.1B.A02.Q00	200
	912.1B.A02.R00	250
	912.1B.A02.S00	315
	912.1B.A02.T00	355

Tee Reducción



	Codigo	Diametro		
		a	b	c
	112.1B.A05.EFE	20	25	20
	112.1B.A05.FEE	25	20	20
	112.1B.A05.FEF	25	20	25
	112.1B.A05.FFE	25	25	20
	112.1B.A05.GEE	32	20	20
	112.1B.A05.GEF	32	20	25
	112.1B.A05.GEG	32	20	32
	112.1B.A05.GFE	32	25	20
	712.1B.A05.GFF	32	25	25
	112.1B.A05.GFG	32	25	32
	112.1B.A05.KGK	75	32	75
	112.1B.A05.KHK	75	40	75
	112.1B.A05.KIK	75	50	75
	112.1B.A05.KJK	75	63	75
	712.1B.A05.LGL	90	32	90
	112.1B.A05.LHL	90	40	90
	112.1B.A05.LIL	90	50	90
	112.1B.A05.LJL	90	63	90
	112.1B.A05.LKL	90	75	90
	112.1B.A05.MIM	110	50	110
	112.1B.A05.MJM	110	63	110
	112.1B.A05.MKM	110	75	110
	112.1B.A05.MLM	110	90	110
	612.1B.A05.NMN	125	110	125
	712.1B.A05.PMP	160	110	160
fusión a tope	912.1B.A05.QNQ	200	125	200
	912.1B.A05.QPQ	200	160	200
	112.1B.A05.HEH	40	20	40
	112.1B.A05.HFG	40	25	32
	112.1B.A05.HFH	40	25	40
	112.1B.A05.HGF	40	32	25
	112.1B.A05.HGH	40	32	40
	712.1B.A05.HGG	40	32	32
	112.1B.A05.IEI	50	20	50
	112.1B.A05.IFI	50	25	50
	112.1B.A05.IGI	50	32	50
	112.1B.A05.IHI	50	40	50
	112.1B.A05.JEJ	63	20	63
	112.1B.A05.JFJ	63	25	63
	112.1B.A05.JGJ	63	32	63
	112.1B.A05.JHJ	63	40	63
	112.1B.A05.JIJ	63	50	63
	112.1B.A05.KEK	75	20	75
	112.1B.A05.KFK	75	25	75

Codo Reducción 90°



Codigo	Diametro
612.1Y.A20.FE0	25 x 20
612.1Y.A20.GE0	32 x 20
612.1Y.A20.GF0	32 x 25

Tee 90°



		Codigo	Diametro	
fusión a tope	912.1B.A04.Q00	200	112.1B.A04.E00	20
	912.1B.A04.R00	250	112.1B.A04.F00	25
	912.1B.A04.S00	315	112.1B.A04.G00	32
	912.1B.A04.T00	355	112.1B.A04.H00	40
			112.1B.A04.I00	50
			112.1B.A04.J00	63
			112.1B.A04.K00	75
			112.1B.A04.L00	90
			112.1B.A04.M00	110
			712.1B.A04.N00	125
		712.1B.A04.P00	160	

Codo 45°



		Codigo	Diametro	
fusión a tope	912.1B.A03.Q00	200	112.1B.A03.E00	20
	912.1B.A03.R00	250	112.1B.A03.F00	25
	912.1B.A03.S00	315	112.1B.A03.G00	32
	912.1B.A03.T00	355	112.1B.A03.H00	40
			112.1B.A03.I00	50
			112.1B.A03.J00	63
			112.1B.A03.K00	75
			112.1B.A03.L00	90
			112.1B.A03.M00	110
			712.1B.A03.N00	125
		712.1B.A03.P00	160	

Codo 45° Pipa



Codigo	Diametro
112.1Y.A21.E01	20
112.1Y.A21.F01	25
112.1Y.A21.G01	32

Codo 90° Pipa



Codigo	Diametro
112.1Y.A21.E00	20
112.1Y.A21.F00	25
112.1Y.A21.G00	32

Codo esquinero



Codigo	Diametro
612.1Y.A22.E00	20
612.1Y.A22.F00	25
612.1Y.A22.G00	32

Curva



Codigo	Diametro
612.1Y.A23.E00	20
612.1Y.A23.F00	25
612.1Y.A23.G00	32
612.1Y.A23.H00	40

Cruz 90°



Codigo	Diametro
112.1B.A13.E00	20
112.1B.A13.F00	25
112.1B.A13.G00	32

Tapón Fusión



		Codigo	Diametro	
		112.1B.A07.E00	20	
		112.1B.A07.F00	25	
		112.1B.A07.G00	32	
		112.1B.A07.H00	40	
		112.1B.A07.I00	50	
fusión a tope	912.1B.A07.P00	160	112.1B.A07.J00	63
	912.1B.A07.Q00	200	112.1B.A07.K00	75
	912.1B.A07.R00	250	112.1B.A07.L00	90
	912.1B.A07.S00	315	112.1B.A07.M00	110
	912.1B.A07.T00	355	712.1B.A07.N00	125

Tapón HE



		Codigo	Diametro
		112.1B.A08.Q00	1/2 "
		112.1B.A08.R00	3/4 "
		112.1B.A08.S00	1 "
largo		112.1B.A08.QX0	1/2 "

Tapón HI



		Codigo	Diametro
		612.1Y.A09.Q00	1/2 "
		612.1Y.A09.R00	3/4 "

Curva Sobrepaso Corto c/ Coplas


Codigo
Diametro

113.1B.M12.E00	20
113.1B.M12.F00	25
713.1B.M12.G00	32

Montura de Reducción


Codigo
Diametro

612.1Y.A24.HE0	40 x 20
612.1Y.A24.HF0	40 x 25
612.1Y.A24.IE0	50 x 20
612.1Y.A24.IF0	50 x 25
612.1Y.A24.JE0	63 x 20
612.1Y.A24.JF0	63 x 25
612.1Y.A24.JG0	63 x 32
612.1Y.A24.KE0	75 x 20
612.1Y.A24.KF0	75 x 25
612.1Y.A24.KG0	75 x 32
612.1Y.A24.KNH	75/125 x 40
612.1Y.A24.KNJ	75/125 x 63
612.1Y.A24.NG0	125 x 32
612.1Y.A24.NH0	125 x 40
612.1Y.A24.NI0	125 x 50
612.1Y.A24.NJ0	125 x 63
912.1Y.A24.PRH	160/250 x 40
912.1Y.A24.PRI	160/250 x 50
912.1Y.A24.PRJ	160/250 x 63
912.1Y.A24.SI0	315 x 50
912.1Y.A24.SJ0	315 x 63
912.1Y.A24.TI0	355 x 50
912.1Y.A24.TJ0	355 x 63
612.1Y.A24.LE0	90 x 20
612.1Y.A24.LF0	90 x 25
612.1Y.A24.LG0	90 x 32
612.1Y.A24.LH0	90 x 40
612.1Y.A24.ME0	110 x 20
612.1Y.A24.MF0	110 x 25
612.1Y.A24.MG0	110 x 32
912.1Y.A24.MNI	110/125 x 50
912.1Y.A24.NJ0	125 x 63
612.1Y.A24.NE0	125 x 20
612.1Y.A24.NF0	125 x 25

Copla Reducción



		Codigo	Diametro
		712.1B.A06.FE0	25 x 20
		712.1B.A06.GE0	32 x 20
		712.1B.A06.GF0	32 x 25
		712.1B.A06.HE0	40 x 20
		712.1B.A06.HF0	40 x 25
		712.1B.A06.HG0	40 x 32
		712.1B.A06.IE0	50 x 20
		712.1B.A06.IF0	50 x 25
		712.1B.A06.IG0	50 x 32
		712.1B.A06.IH0	50 x 40
		712.1B.A06.JE0	63 x 20
		712.1B.A06.JF0	63 x 25
		712.1B.A06.JG0	63 x 32
		712.1B.A06.JH0	63 x 40
		712.1B.A06.JI0	63 x 50
		712.1B.A06.KG0	75 x 32
		712.1B.A06.KH0	75 x 40
		712.1B.A06.KI0	75 x 50
		712.1B.A06.KJ0	75 x 63
		712.1B.A06.LG0	90 x 32
		712.1B.A06.LH0	90 x 40
		712.1B.A06.LI0	90 x 50
fusión a tope	712.1B.A06.LJ0	90 x 63	
	712.1B.A06.LK0	90 x 75	
	712.1B.A06.MI0	110 x 50	
	712.1B.A06.MJ0	110 x 63	
	712.1B.A06.MK0	110 x 75	
	712.1B.A06.ML0	110 x 90	
	712.1B.A06.NM0	125 x 110	
	712.1B.A06.PM0	160 x 110	
	612.1B.A06.PN0	160 x 125	
	912.1B.A06.QP0	200 x 160	
912.1B.A06.RP0	250 x 160		
912.1B.A06.RQ0	250 x 200		
912.1B.A06.SR0	315 x 250		
912.1B.A06.TR0	355 x 250		
912.1B.A06.TS0	355 x 315		

Buje Reducción



		Codigo	Diametro
		112.1B.A06.FE0	25 x 20
		112.1B.A06.GE0	32 x 20
		112.1B.A06.GF0	32 x 25
		112.1B.A06.HE0	40 x 20
		112.1B.A06.HF0	40 x 25
		112.1B.A06.HG0	40 x 32
		112.1B.A06.IE0	50 x 20
		112.1B.A06.IF0	50 x 25
		112.1B.A06.IG0	50 x 32
		112.1B.A06.IH0	50 x 40
		112.1B.A06.JE0	63 x 20
		112.1B.A06.JF0	63 x 25
		112.1B.A06.JG0	63 x 32
		112.1B.A06.JH0	63 x 40
		112.1B.A06.JI0	63 x 50
		112.1B.A06.KH0	75 x 40
		112.1B.A06.KI0	75 x 50
		112.1B.A06.KJ0	75 x 63
		112.1B.A06.LI0	90 x 50
		112.1B.A06.LJ0	90 x 63
		112.1B.A06.LK0	90 x 75
		112.1B.A06.MK0	110 x 75
		112.1B.A06.ML0	110 x 90

Terminal HI



Codigo	Diametro
112.1B.B11.EQ0	20 x 1/2"
112.1B.B11.ER0	20 x 3/4"
112.1B.B11.FQ0	25 x 1/2"
112.1B.B11.FR0	25 x 3/4"
712.1B.B11.GQ0	32 x 1/2"
712.1B.B11.GR0	32 x 3/4"
112.1B.B11.GS0	32 x 1"
112.1B.B11.HT0	40 x 1 1/4"
112.1B.B11.IU0	50 x 1 1/2"
112.1B.B11.JV0	63 x 2"
112.1B.B11.KW0	75 x 2 1/2"
812.1B.B11.LX0	90 x 3"
812.1B.B11.MY0	110 x 4"

Terminal HE



Codigo	Diametro
112.1B.B21.EQ0	20 x 1/2"
112.1B.B21.ER0	20 x 3/4"
112.1B.B21.FQ0	25 x 1/2"
112.1B.B21.FR0	25 x 3/4"
712.1B.B21.GQ0	32 x 1/2"
712.1B.B21.GR0	32 x 3/4"
712.1B.B21.GS0	32 x 1"
712.1B.B21.HT0	40 x 1 1/4"
712.1B.B21.IU0	50 x 1 1/2"
712.1B.B21.JV0	63 x 2"
712.1B.B21.KW0	75 x 2 1/2"
812.1B.B21.LX0	90 x 3"
812.1B.B21.MY0	110 x 4"

Codo HI


Codigo
Diametro

112.1B.B12.EQ0	20 x ½"
712.1B.B12.ERO	20 x ¾"
112.1B.B12.FQ0	25 x ½"
112.1B.B12.FR0	25 x ¾"
712.1B.B12.GQ0	32 x ½"
112.1B.B12.GR0	32 x ¾"
112.1B.B12.GS0	32 x 1"

Codo HE


Codigo
Diametro

112.1Y.B22.EQ0	20 x ½"
712.1Y.B22.ERO	20 x ¾"
112.1Y.B22.FQ0	25 x ½"
112.1Y.B22.FR0	25 x ¾"
712.1Y.B22.GQ0	32 x ½"
712.1Y.B22.GR0	32 x ¾"
112.1Y.B22.GS0	32 x 1"

Codo Doble Fijación Tina HI


Codigo
Diametro

112.1Y.B12.EQE	20 x ½"
----------------	---------

Terminal HE Hilo Plástico (Sólo agua fría)



Codigo	Diametro
612.1B.P21.EQ0	20 - 1/2"

Terminal HI Hilo Plástico (Sólo agua fría)



Codigo	Diametro
612.1B.P11.EQ0	20 - 1/2"

Codo 90° HE Hilo Plástico (Sólo agua fría)



Codigo	Diametro
612.1B.P41.EQ0	20 - 1/2"

Codo 90° HI Hilo Plástico (Sólo agua fría)



Codigo	Diametro
612.1B.P31.EQ0	20 - 1/2"

Tee unión HI



Codigo	Diametro
112.1B.B13.EQ0	20 x 1/2" x 20
112.1B.B13.ER0	20 x 3/4" x 20
112.1B.B13.FQ0	25 x 1/2" x 25
112.1B.B13.FR0	25 x 3/4" x 25
112.1B.B13.GQ0	32 x 1/2" x 32
112.1B.B13.GR0	32 x 3/4" x 32
112.1B.B13.GS0	32 x 1" x 32

Tee unión HE



Codigo	Diametro
112.1B.B23.EQ0	20 x 1/2" x 20
712.1B.B23.ER0	20 x 3/4" x 20
112.1B.B23.FQ0	25 x 1/2" x 25
112.1B.B23.FR0	25 x 3/4" x 25
112.1B.B23.GQ0	32 x 1/2" x 32
712.1B.B23.GR0	32 x 3/4" x 32
112.1B.B23.GS0	32 x 1" x 32

Codo HI con Sujeción



Codigo	Diametro
112.1B.B14.EQ0	20 x 1/2"
112.1B.B14.FQ0	25 x 1/2"
712.1B.B14.FR0	25 x 3/4"

Codo HE con Sujeción



Codigo	Diametro
712.1Y.B24.EQE	20 x 1/2"
812.1Y.B24.FQ0	25 x 1/2"
712.1Y.B24.FR0	25 x 3/4"

Copla Electrofundición



Codigo	Medidas
912.1B.A01.E00	20
912.1B.A01.F00	25
912.1B.A01.G00	32
912.1B.A01.H00	40
912.1B.A01.I00	50
912.1B.A01.J00	63
912.1B.A01.K00	75
912.1B.A01.L00	90
912.1B.A01.M00	110
912.1B.A01.N00	125
912.1B.A01.P00	160
912.1B.A01.Q00	200
912.1B.A01.R00	250
912.1B.A01.S00	315
912.1B.A01.T00	355

Grampa (Sin tarugo)



Codigo	Medidas
112.1B.A16.E00	20
112.1B.A16.F00	25
112.1B.A16.G00	32
112.1B.A16.H00	40
112.1B.A16.I00	50
112.1B.A16.J00	63
112.1B.A16.K00	75
112.1B.A16.L00	90
112.1B.A16.M00	110

Llave de paso. Manilla plástica



Codigo	Diametro
812.1Y.C10.E00	20
812.1Y.C10.F00	25
812.1Y.C10.G00	32

Llave de Paso. Manilla metálica



Codigo	Diametro
812.1Y.C60.E00	20
812.1Y.C60.F00	25
812.1Y.C60.G00	32
812.1Y.C60.H00	40
812.1Y.C60.I00	50
812.1Y.C60.J00	63
812.1Y.C60.K00	75
812.1Y.C60.L00	90
812.1Y.C60.M00	110

Llave de Paso vástago cubierto



Codigo	Diametro
812.1Y.C30.E00	20
812.1Y.C30.F00	25
812.1Y.C30.G00	32

Llave de Paso C/Camp As. Trad.



Codigo	Diametro
812.1Y.C40.E00	20
812.1Y.C40.F00	25
812.1Y.C40.G00	32

Llave de Bola Plast. (Sólo agua fría)



Codigo	Medidas
612.1Y.C90.E00	20
612.1Y.C90.F00	25
612.1Y.C90.G00	32
612.1Y.C90.H00	40
612.1Y.C90.I00	50
612.1Y.C90.J00	63

Llave de bola Met. (Agua caliente)



Codigo	Medidas
112.1B.C20.E00	20
112.1B.C20.F00	25
112.1B.C20.G00	32
112.1B.C20.H00	40
112.1B.C20.I00	50
112.1B.C20.J00	63
612.1B.C20.K00	75
812.1B.C20.L00	90
812.1B.C20.M00	110

Llave de Bola PPR / Unión Americana (Sólo agua fría)



Codigo	Medidas
212.1B.A18.E00	20
212.1B.A18.F00	25
212.1B.A18.G00	32
212.1B.A18.H00	40
212.1B.A18.I00	50
212.1B.A18.J00	63
212.1B.A18.K00	75
212.1B.A18.L00	90
212.1B.A18.M00	110

Llave de Bola Metal / Unión Americana (Agua caliente)



Codigo	Medidas
812.1Y.A26.E00	20
812.1Y.A26.F00	25
812.1Y.A26.G00	32
812.1Y.A26.H00	40
812.1Y.A26.I00	50
812.1Y.A26.J00	63
812.1Y.A26.K00	75
812.1Y.A26.L00	90
812.1Y.A26.M00	110

Llave Monomando PPR



Codigo	Medidas
512.1Y.C00.E00	20

Repuesto de Llave Roseta Roja



Codigo	Medidas
812.1Y.1R0.Q00	20
812.1Y.1R0.R00	25
812.1Y.1R0.S00	32

Repuesto Llave Vástago Cubierto



Codigo	Medidas
812.1Y.1R1.Q00	20
812.1Y.1R1.R00	25
812.1Y.1R1.S00	32

Repuesto Llave Vástago Alto



Codigo	Medidas
812.1Y.1R2.Q00	20
812.1Y.1R2.R00	25
812.1Y.1R2.S00	32

Repuesto Base de Llave



Codigo	Medidas
812.1Y.1R3.EQ0	20
812.1Y.1R3.FR0	25
812.1Y.1R3.GS0	32

Alargador Llave de paso



Codigo	Largo
812.1B.1R4.001	9 cm
812.1B.1R4.002	11 cm

Sacaboquillas 20-40 mm



Codigo	514.10.502.000
--------	----------------

Tarugo de reparación



Codigo

Medidas

612.1F.A11.000

7 - 11 mm

Boquilla de Reparación



Codigo

Medidas

612.BQRP 7

7 mm

612.RQRP 11

11 mm

Set Boquilla de Reparación Incluye tarugos y llave allen



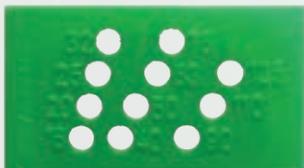
Codigo

Medidas

612.SET BQRP7

7 mm

Gramil Marcador PPR



Codigo

Medidas

FTGM 20-125

20 - 125 mm

Unión Americana F-F PPR (Sólo agua fría)



Codigo	Medidas
212.1B.A17.E00	20
212.1B.A17.F00	25
212.1B.A17.G00	32
212.1B.A17.H00	40
212.1B.A17.I00	50
212.1B.A17.J00	63
212.1B.A17.K00	75
212.1B.A17.L00	90
212.1B.A17.M00	110

Unión Americana F - F PPR (Agua caliente)



Codigo	Medidas
812.1B.G10.E00	20
812.1B.G10.F00	25
812.1B.G10.G00	32
812.1B.G10.H00	40
812.1B.G10.I00	50
812.1B.G10.J00	63

Unión Americana Met - HE



Codigo	Medidas
112.1B.G22.EQ0	20 x 1/2"
112.1B.G22.FR0	25 x 3/4"
112.1B.G22.GS0	32 x 1"
112.1B.G22.HT0	40 x 1 1/4"
112.1B.G22.IU0	50 x 1 1/2"
112.1B.G22.JV0	63 x 2"

Unión Americana Met - HI



Codigo

Medidas

112.1B.G12.EQ0	20 x 1/2"
112.1B.G12.FR0	25 x 3/4"
112.1B.G12.G50	32 x 1"
112.1B.G12.HT0	40 x 1 1/4"
112.1B.G12.IU0	50 x 1 1/2"
112.1B.G12.JV0	63 x 2"

Set (Anillo - Copla Flange - Sello hermético)



Codigo

Medidas

612.1Y.A25.H00	40
612.1Y.A25.I00	50
612.1Y.A25.J00	63
612.1Y.A25.K00	75
612.1Y.A25.L00	90
612.1Y.A25.M00	110
612.1Y.A25.N00	125
612.1Y.A25.P00	160
912.1Y.A25.Q00	200
912.1Y.A25.R00	250
912.1Y.A25.S00	315
912.1Y.A25.T00	355

Perforador Montura



Codigo

Medidas

612.PERF 20-25	20 - 25
612.PERF 32	32
612.PERF 40	40
612.PERF 50	50
612.PERF 63	63

Boquilla Montura



		Codigo	Medidas
		612.BM40/ 20-25	40 / 20-25 mm
		612.BM50/ 20-25	50 / 20-25 mm
		612.BM63/ 20-25	63 / 20-25 mm
		612.BM63/ 32	63 / 32 mm
		612.BM75/ 20-25	75 / 20-25 mm
		612.BM75/ 32	75 / 32 mm
		612.BM90/ 20-25	90 / 20-25 mm
		612.BM90/ 32	90 / 32 mm
		612.BM110/ 20-25	110 / 20-25 mm
912.BM160-250/ 40	160-250/ 40 mm	612.BM110/ 32	110 / 32 mm
912.BM160-250/ 50	160-250/ 50 mm	612.BM125/ 20-25	125 / 20-25 mm
912.BM160-250/ 63	160-250/ 63 mm	612.BM125/ 32	125 / 32 mm
912.BM315-500/ 20-25	315-500/ 20-25 mm	612.BM125/ 40	125 / 40 mm
912.BM315-500/ 32	315-500/ 32 mm	612.BM125/ 50	125 / 50 mm
912.BM315-500/ 40	15-500/ 40 mm	612.BM125/ 63	125 / 63 mm
912.BM315-500/ 50	315-500/ 50 mm	912.BM160-250/ 25	160-250/ 25 mm
912.BM315-500/ 63	315-500/ 63 mm	912.BM160-250/ 32	160-250/ 32 mm

Boquilla Fusión



Codigo	Medidas
FTC BQ20	20
FTC BQ25	25
FTC BQ32	32
FTC BQ40	40
FTC BQ50	50
FTC BQ63	63
FTC BQ75	75
FTC BQ90	90
FTC BQ110	110
FTC BQ125	125
FTC BQ160	160

Termómetro Infrarrojo digital



Codigo	Medidas
512.TERMDG	-

Cortatubos Manual



Codigo	Medidas
612.CM 75-110	75 - 110
612.CM 110-160	110 - 160

Tijera Cortatubos Koalition



Codigo	Medidas
FTTC 20-40	20 - 40

Tijera Cortatubos Koalition



Codigo	Medidas
612.TC 40-63	40 - 63

Fusora 20 - 40 mm



Codigo

Medidas

FTD 20-40LH

20 - 40

Fusora 20 - 40 mm Panel digital



Codigo

Medidas

FTD 20-40LA

20 - 40

Fusora 20 - 63 mm Panel digital



Codigo

Medidas

FTD 20-63LA

20 - 63

Fusora 75 - 110 mm Panel digital



Codigo	Medidas
FTD 75-110LA	75 - 110

Fusora 160 mm panel digital



Codigo	Medidas
FTD 160LA	160

Mesón de Trabajo 63 - 160 mm



Codigo	Medidas
FTC 63-160LH	63 - 160

Fusora a Tope (Buttweld) Weldcontrol 2.0

Fusión grandes diámetros



Codigo

Medidas

912.BNNG 90-355

90 - 355 mm

Equipo Electrofundición HST300 Panel digital

Fusión grandes diámetros



Codigo

Medidas

912.BNNGHTS 300

20 - 1200

Máquina de Prueba de Presión

Codigo

Rango (Bar)

RP-50 ROJ

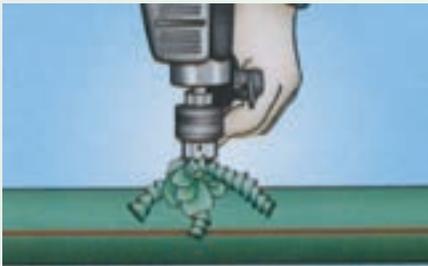
0 - 60



Fusión de Monturas

Koalition cuenta con una amplia gama de fusoras en montura son ideales para tubos con diámetro exterior de 40 mm a 125 mm. En fusiones en montura se puede utilizar tubos PPR.

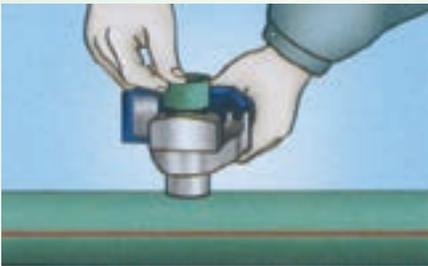
Las fusiones en montura son ideales para la ramificación de las conexiones existentes y las bandas, la construcción de colectores, la sustitución perfecta de la reducción de las tees. También permite el uso de componentes adicionales (termómetros, mangas).



1. Haga un agujero en la pared del tubo con el taladro. Cuidado con la profundidad de la perforación.



2. Limpie el orificio con un trozo de tela o una servilleta. La superficie de fusión tiene que estar limpia y seca. Para tubos de compuesto Stabi. Elimine el resto de aluminio que permanece en el orificio perforado.



3. Una vez que la fusora se toma, espere hasta que la máquina indique el alcance de la temperatura de trabajo. Empuje la herramienta de calentamiento de montura con la copla en el orificio de la tubería y la silla en el calor otra herramienta de la superficie del tubo y la silla durante 30 seg.



4. Una vez que el proceso de calentamiento está terminado quite la fusora y empuje la espiga de montura en el orificio de la tubería con una ligera presión hasta que las superficies acoplen por completo. Mantenga pulsado durante unos 15 a 20 segundos. Luego de 20 minutos de estar fría la tubería puede hacer la prueba de presión.

Métodos de reparación

Las tuberías dañadas accidentalmente por la perforación pueden ser reparadas por medio del conjunto de tubo de reparación. Este sistema tiene la ventaja de poder reparar los agujeros con reducción de daños a las paredes o las baldosas adyacentes a la instalación.

Herramientas necesarias:

Unidad de fusión Koalition, tijera corta tubo, un taladro eléctrico, un destornillador, un pedazo de tela o una servilleta para desengrasar, herramientas especiales para reparaciones cañerías, tarugo de reparación de 7 mm y 11 mm de diámetro.



1. Hacer un agujero en la tubería de 6 mm o 10 mm según sea necesario.



2. Limpiar todo residuo, las superficies deben quedar limpias y secas.



3. Ajustar la profundidad de la fusora cambiando la posición del anillo de distancia, de acuerdo con el espesor de la pared de la tubería. Una vez que la fusora está activada espere hasta que la herramienta de reparación alcance la t° de traba. Empuje la fusora con el anillo de la reparación de dimensión en el orificio de la tubería y la barra para reparaciones en la otra herramienta. **Caliente el agujero y el tarugo durante 5 segundos.**



4. Saque el tarugo para reparaciones y retire el fusionador de la tubería, inserte la reparación en el orificio que quedó sin girar. Espere 15 seg.



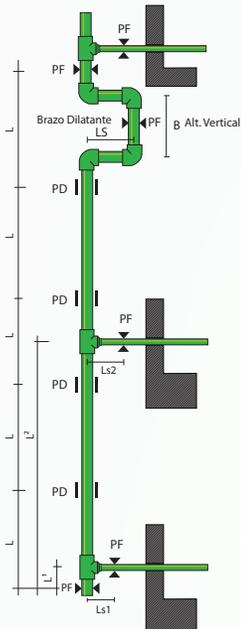
5. Cuando se enfríe la unión hacia abajo, corte la parte no utilizada del tarugo. Cuando el equipo ya no se va a utilizar, se recomienda que apague y deje que se enfríe con el fin de almacenarlo.

Una vez finalizado estos pasos, el proceso de reparación molecular está terminado, quedando la pieza exactamente en las mismas condiciones que una tubería nueva.

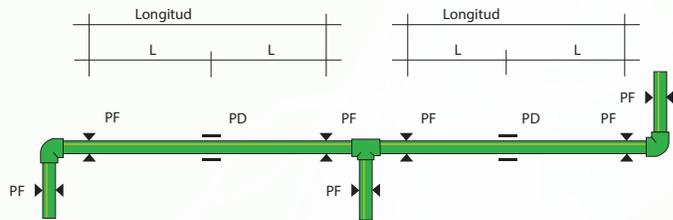
“ADVERTENCIA” Guarde la fusora en su estuche en un lugar seco, seguro, cerrado que este fuera del alcance de los niños y las personas no familiarizadas con la máquina. La herramienta es peligrosa en manos de personas inexpertas.

Esquemas de instalación tuberías Faser a la vista.

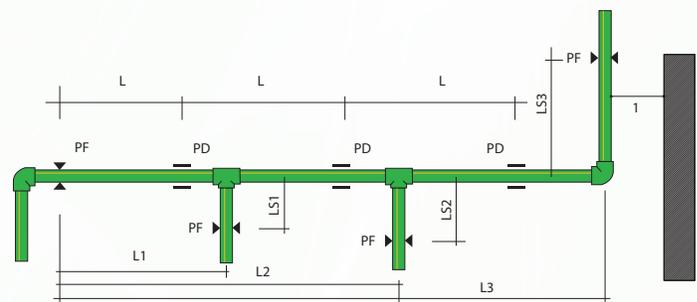
Matriz Vertical de agua caliente.



Tubería Horizontal considerando brazo dilatante, rigidizando nudos de derivación.



Tubería Horizontal considerando brazo dilatante, sin rigidizar y con brazos elásticos.



Guía de manipulación del Sistema PPR

<h1>No se debe</h1>		<p>1. Someter la tubería o los accesorios a algún tipo de choque o impacto.</p>	<p>2. Utilizar las tuberías que estén rotas o en mal estado.</p>
		<p>3. Torcer la tubería o los accesorios después de la fusión.</p>	<p>4. Usar roscas conicales</p>
<p>7. Someter la tubería a golpes o dejar caer objetos sobre la tubería.</p>	<p>8. Utilizar cantidades excesivas de sellador cuando se van a roscar los accesorios.</p>	<p>9. Exponer la tubería a las llamas.</p>	<p>10. Instalar tuberías o accesorios sucios o contaminados.</p>
<h1>Se debe</h1>		<p>1. Manipular la tubería con cuidado</p>	<p>2. Se recomienda utilizar tijeras cortatubos en buen estado para cortar la tubería.</p>
		<p>3. Corregir un máximo de 5° grados, después de la fusión, si es necesario.</p>	<p>4. Use accesorios con roscas paraleles</p>
<p>7. Proteger la tubería que quede expuesta.</p>	<p>8. Utilizar solo pistola de aire caliente, a máx. 140 °C, para curvar la tubería.</p>	<p>9. Utilizar teflón o sellador en las uniones roscadas en las medidas recomendadas y sin excesos.</p>	<p>10. Instalar material totalmente limpio.</p>



www.koalition-sa.com